

8 Ficha Técnica

FICHA TÉCNICA

300R

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Unidade de descontaminação de amianto com quatro compartimentos, rebocável, com travão, com medidas exteriores 3000 x 1400 x 2030 mm (comprimento x largura x altura). O reboque é construído em aço macio corrente.

O contentor é construído sobre um quadro autoportante e piso em contraplacado marítimo. As divisórias são executadas em chapa termolacada preenchida com isolamento do tipo poliuretano – 3 cm. A construção é do tipo rígido em que todos os elementos metálicos são ligados por soldadura a arco elétrico submerso.

A unidade é dividida em 4 compartimentos: câmara contaminada; zona de duche; câmara limpa e zona técnica.

Na zona técnica encontra-se o reservatório de águas limpas, o termoacumulador, o quadro elétrico, o sistema de filtragem das águas e o depressor.



ESTRUTURA:

Dimensões Exteriores: 3000 x 1400 x 2030 mm. constituída por perfis tubulares

REVESTIMENTO:

Paredes e teto exteriores, em painel sandwich de 3 cm constituído por chapa termolacada branca e isolamento em poliuretano.

PISO: Estrado antiderrapante WBP e gradil em PRFV na zona de duche.

PORTAS EXTERIORES:

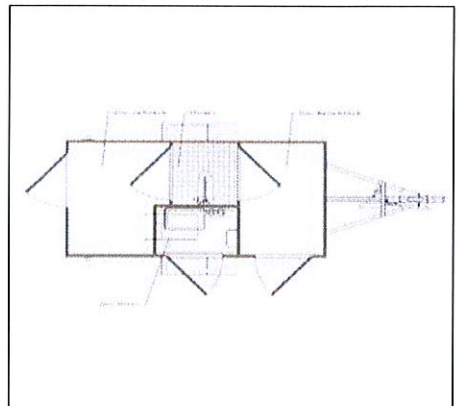
1 un. porta para câmara contaminada (0,80 x 2,00 m) em painel sandwich

1 un. porta para câmara limpa (0,80 x 2,00 m) em painel sandwich

1 un. porta para zona técnica (0,80 x 1,50 m) em painel sandwich

PORTAS INTERIORES:

2 un. portas para zona de duche em painel de policarbonato translúcido com fecho automático.



INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS:

Rede de abastecimento em polipropileno, a partir da rede pública, com termoacumulador de 50 L, duche com misturadora e coluna de chuveiro, uma bomba elétrica de 12 v para elevação da água oriunda do duche e um sistema de filtragem das águas com filtros de 50 µ e 5 µ. Como opção, pode ser colocado uma cisterna na zona técnica, abastecido manualmente ou através da rede pública, garantido assim autonomia quanto ao abastecimento de água.

INSTALAÇÕES ELÉTRICAS:

Alimentação à unidade – tomada mural 2P+T 16A; Quadro elétrico com diferencial de 45A; Transformadores 230/12V; Tomadas de uso geral; Iluminação em LED; Potas interiores com eletroiman embutido com sensor; Interruptores.

SISTEMA DE FILTRAGEM DAS ÁGUAS RESIDUAIS:

Sistema de filtragem de águas residuais através de um vaso de expansão e filtros de 50 µ e 5 µ. O sistema entra em funcionamento quando na zona de duche existe uma lâmina de 3 cm que é elevada através de uma bomba submersível (em modo automático).

SISTEMA DE FILTRAGEM DO AR/PRESSÃO NEGATIVA:

Pressão negativa de -15 Pa criada através de um ventilador centrífugo. A ventilação é ativada quando é acionado o interruptor da luz na câmara contaminada.



Declaramos que as unidades de descontaminação da INAVE são construídas de acordo com as normas em vigor.

Data: 29.01.2018

Responsável pela Produção:



inave LDA
A Gerência

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

Original

FABRICANTE: INAVE, Lda.
ENDEREÇO: Rua de S. Martinho, n.º 246 3 Andar, 4785-359 Trofa – Portugal
TELEFONE: 913 586 655
E-MAIL: geral@inave.com.pt

declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que a:

UNIDADE DE DESCONTAMINAÇÃO DE AMIANTO

Modelos: 270R / 300R / 270C / 300C / 350RS / 350CS

foi projetada e fabricada em conformidade com as disposições das diretivas: máquinas 2006/42/CE, equipamento elétrico de baixa tensão 2014/35/CE. Esta declaração perde a sua validade caso sejam feitas alterações não autorizadas na máquina.

As normas harmonizadas abaixo indicadas foram aplicadas:

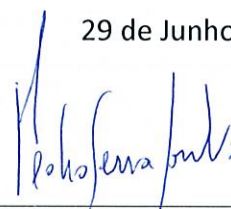
EN ISO 12100

EN 60204-1

EN 60355-2-69

DL 266/2017

29 de Junho de 2017



Pedro Serra Couto, *Resp. de Produção*